



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



تایید صلاحیت
Accreditation

The IAS (Iran Accreditation System) herewith confirms that

نظام تایید صلاحیت ایران بدینوسیله تایید می نماید که

Rad toos Laboratory

آزمایشگاه راد توس

Address :M.S.Toos Park ; km35 Ghoochan Rd; mashad

به نشانی : مشهد - کیلومتر ۳۵ جاده قوچان - شهرک مجموعه سازی توس

Tel:+98(582)6683067-70
Fax:+98(582)6683071

شماره تلفن : ۷۰-۶۶۸۳۰۶۷-۹۸(۵۸۲)
شماره دورنگار : ۹۸(۵۸۲)۶۶۸۳۰۷۱

Based on requirements of ISO/IEC 17025

مطابق با الزامات استاندارد :
ایران - ایزو- آی ای سی ۱۷۰۲۵

Is competent to carry out test and calibration services in the fields of:

صلاحیت انجام خدمات آزمون و کالیبراسیون مشروحه ذیل:

Dimensional and Metallurgical tests and Calibrations for the toos Group and other interested companies within the industry

آزمون های ابعادی و متالورژی و کالیبراسیون تجهیزات در محدوده های تعریف شده برای شرکتهای عضو گروه مجموعه سازی توس و دیگر شرکتهای متقاضی

Detail of Accreditation Scope is listed in the annex.

را با شرح جزئیاتی که در پیوست این گواهینامه آمده است ، دارا می باشد.

The Accreditation is valid from: 11.03.2007 to 11.03.2010

تاریخ اعتبار گواهینامه تایید صلاحیت:

۸۵/۱۲/۲۰ تا ۸۸/۱۲/۲۰

IAS registration number: IAS/140
Date and Place of Issue 07.02.2007 -Tehran

شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۱۴۰
تاریخ و محل صدور گواهینامه : ۸۵/۱۱/۱۸ - تهران

M.Nazemi Ardekani

محمد ناظمی اردکانی

IRAN ACCREDITATION SYSTEM

رئیس نظام تایید صلاحیت ایران

PRESIDENT





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



تایید صلاحیت
Accreditation

این مدارک بر مبنای استانداردهای
آزمایشگاهی، تجربی و نظری
مجلس تصویب گردیده است
۱۳۸۲/۰۲/۲۱

ردیف	کمیت مورد اندازه گیری	بهترین توان اندازه گیری	گستره اندازه گیری	استاندارد
1	اندازه گیری ابعادی توسط CMM	(میکرون) $\pm(4+4L)$ L=m	X=1000mm Y=1500mm Z=800mm	-
2	اندازه گیری ابعادی وزوایای قطعات توسط پروفایل پروژکتور (Optic)	(میکرون) $\pm(4+10L)$ L=m	X=600mm Y=400mm	استاندارد ملی ۷۱۳۹
3	زبری سنجی (کیفیت سطح)	$\pm 1'$	Up to 360°	استاندارد ملی ۷۱۳۹
4	گردی سنجی یادستگاه ROUNDNESS TESTER	2% عدد قرانت شده	Cut off = 0.25 , 0.8 , 2.5 mm	ISO 4287
5	کالیبراسیون گیج فشار هیدرولیک توسط D.W.T	1 μ m	-	-
6	کالیبراسیون گیج فشار پنوماتیک توسط D.W.T	0.015% عدد قرانت شده	1-700 bar	DIN 1305
6	کالیبراسیون ترکمتر	0.015% عدد قرانت شده	30-2000mbar 1-200 bar	DIN 1305
6	کالیبراسیون ساعت اندیکاتور صدم و هزارم	0.25% عدد قرانت شده	1-1000 N.m	ISO 6789
7	آنالیز مواد (کوانتومتری)	0.25 μ m	Up to 5 mm	استاندارد ملی ۱۹۶۸
8	سختی سنجی	-	انواع فولاد ، چدن و آلومینیوم	ASTM E415-95a
9	متالوگرافی، نرم افزار آنالیز تصویری	± 0.5 HR	انواع راکول	استاندارد ملی ۷۸۱۱
		± 1 HB	انواع برینل	استاندارد ملی ۷۸۰۹
		± 3 HV	انواع ویکرز	استاندارد ملی ۷۸۱۰
10		-	-	-

محمد ناظمی اردکانی

رئیس نظام تایید صلاحیت ایران

